

Техническое задание.

Приобретение автоматического комплекса прессования ядра подсолнечника

Наименование товара	Ед. из	Кол-во
Автоматический комплекс по прессованию в составе:	шт.	1
Маслопресс с подставкой (станиной)	шт.	1
Шнек-дозатор жаровня	шт.	1
Шкаф автоматического управления комплекса	шт.	1

Место доставки: Ростовская область, х. Александровка, ул. Вишневая 24

Технические характеристики:

Параметры	Значения
Производительность по ядру подсолнечника, не менее кг/час	50
Напряжение, В	380
Мощность главного двигателя, кВт	5,5
Мощность шкафа управления, кВт	5
Мощность шнека-дозатора жаровни, кВт	2
Масличность ядра подсолнечника, %	60-65
Влажность ядра подсолнечника, %	3,5-5,5
Остаточное содержание лузги в ядре, не более, %	1
Остаточная масличность жмыха, не более %	20
Температура жмыха на выходе, не более °С	60
Температура масла на выходе, не более °С	50

Автоматический комплекс предназначен для отжима растительного масла из масличных культур (подсолнечник, лен, рапс) методом холодного отжима. **Особенность – пресс должен отжимать 100% чистое ядро подсолнечника.**

Описание технологического процесса.

Ядро подсолнечника загружается в накопительный бункер (ответственность Заказчика) комплекса. Далее посредством шнека-дозатора жаровни происходит транспортирование ядра в пресс.

Одновременно с транспортированием происходит нагрев ядра до 40-45⁰С. Нагретое ядро до температуры 40-45⁰С, загружается в пресс. Пресс сжимая ядро в секциях прессования обеспечивает на выходе жмых с температурой не более 60⁰С и остаточной маслячностью на абсолютно сухое вещество, не более 20%. Жмых из под пресса транспортируется наклонным шнеком (ответственность Заказчика) в промежуточную емкость жмыха (ответственность заказчика).

Технологический процесс должен управляться автоматически со шкафа управления на котором возможно задавать вводные параметры: скорость вращения шнека-жаровни/температуру нагрева; скорость вращения главного двигателя пресса. Ручной/автоматический режим работы.

Контактное лицо:

Главный технолог проектов

ООО «СТЕПЬ-Инвестиции»

раб. +7 (863) 306-50-85 доб. 50-56

моб. +7 903-43-43-769(WhatsApp, Telegram)

e-mail: Lukashov.AG@ahstep.ru



Лукашов А.Г.

21.06.2021г.